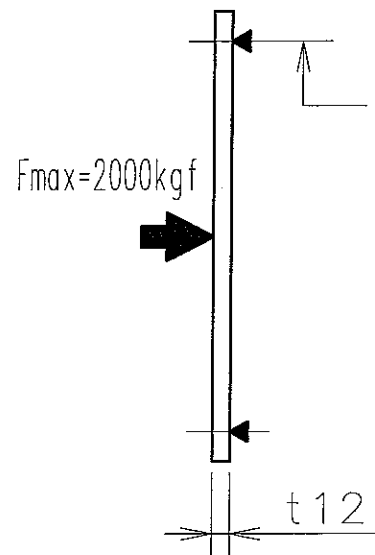
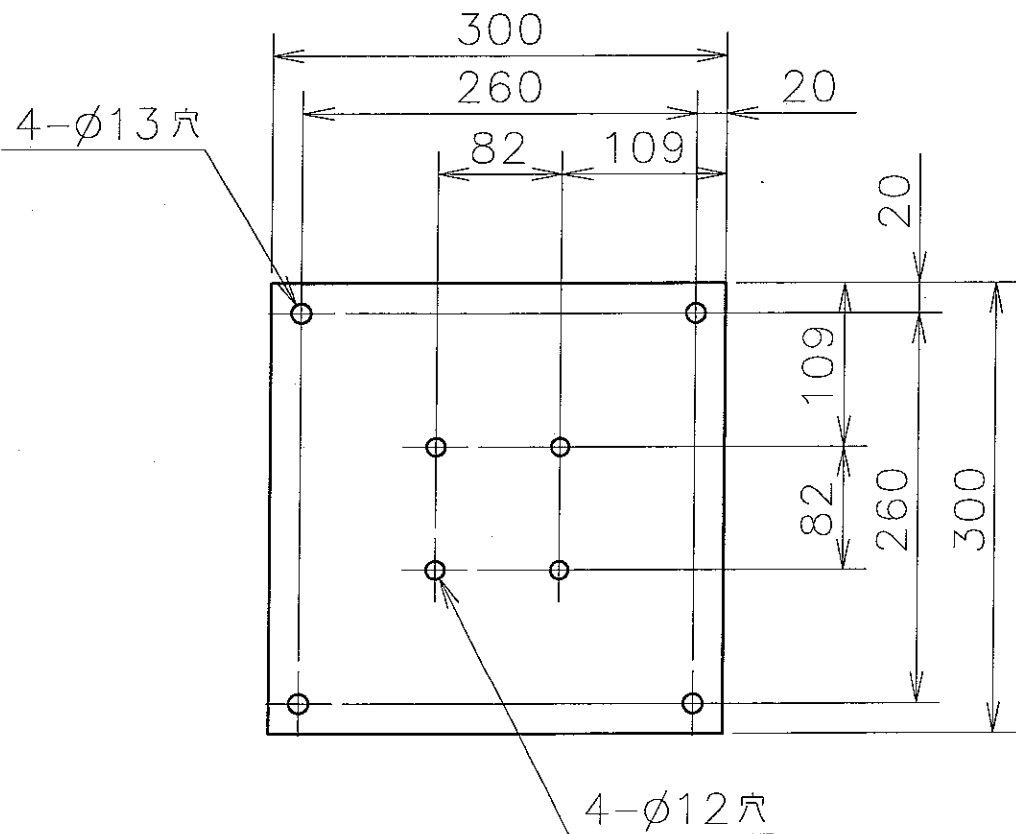


第三角法	精度	真直度	平面度	真円度	平行度	直角度	位置度	同軸度	対称度	振れ
	記号	—	▭	○	//	⊥	⊕	◎	≡	/



$Z = 300 \times 12 \times 12 / 6 = 7200 \text{ mm}^3$   
 $M_{\text{max}} = Wx / 4 = 2000 \times 260 / 4 = 130000 \text{ kgf}\cdot\text{mm}$   
 $\sigma = 18.0 \text{ kgf/mm}^2$

$M10 \dots A=55.1 \quad \sigma = 2000 / 55.1 = 36.3 \text{ kgf/mm}^2$   
 $M12 \dots A=80.2 \quad \sigma = 2000 / 80.2 = 24.9 \text{ kgf/mm}^2$

チェックポイント
図形
寸法
板厚
公差
精度
仕上
材料
熱処
表処
溶接
加工
記号
品番
品名
個数
注記
品質
信頼
共通
関連

検図チェック
A 検
B 検
C 検

注. バリ無きこと。

S. A.	—	DATE	05 · 8 · 3			TITLE	OGAWA/SPECIAL HAGAIJIME Parts
MAT'L	SS400	C check	B check	A check			
SCALE	1 : 5	OGAWA		MAN	DRG. NO.		△
WEIGHT	(8.5 kg)						